

## 宮地エンジニアリング

## 大型ブラストルーム導入で生産性向上

## 研削材の自動回収・分級機能に着目

宮地エンジニアリングでは、2018年から塗装能力向上を目的とした塗装ラインの再構築を進めている。その中で、昨年、不製作所製の「大型ブラストルーム」を導入し、生産性向上や作業環境の改善に大きく貢献するものとなっている。同社千葉工場製造部の猪瀬部長は、大型ブラストルーム導入の経緯(使用後の所感、数値的な効果など)について話を聞いた。

(本間優行)

## 新技術紹介

猪瀬部長

千葉工場の概要からお願いいたします。

猪瀬部長 千葉工場は工場内には設計部も

幅が約220m、長さ含めて350人程度が動が約910mと縦長で東移し、およそ2000ト京ドーム4個分の面積を1月の生産能力を有して有しています。東京湾側には岸壁があり、そこからは材料などを搬入、また2棟あり、その間に仮組ここがです。大型ブラストルームはヤードがあります。

## グリット自動回収は非常に有効

## 施工量増大、労働環境改善へ

導入後の所感を、作業場所の照度が上がったことにより安全・衛生環境が大幅に向上しました。同時に素地調整の程度も容易になりました。

空気循環させてグリットを回収し、同時に粉塵も回収・分級するた

め、粉塵の飛散環境が大幅に改善されました。また部材入替と同時に

## 導入効果を最大限に

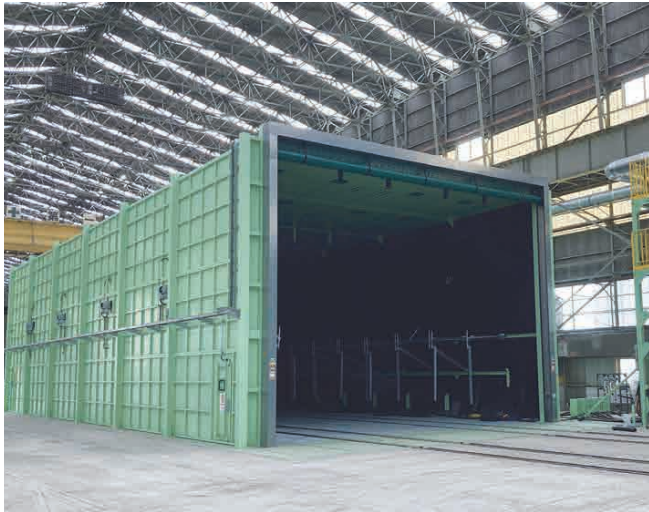
## 魅力的な作業場所を構築

猪瀬 プラストルームで、より効率的に稼働が稼働し始めてからまだ1年程度ですが、部材の取り込みや配置の仕方、導入の効果も「最大限に

たつては、個々の部分で改善し生産性向上を図る必要があるため、部材の取込み量、引き続き

「労働環境の改善」につなげていきます。この工場が働きたい、作業したいという人が増えるような魅力的な作業場所の構築を目指しており、このブラストルームがそれと大きく貢献するものと確信しています。

ありがとうございます。



大型ブラストルーム全景



プラスト待ちの桁



グリット循環装置

最後、

「労働環境の改善」につなげていきます。この工場が働きたい、作業したいという人が増えるような魅力的な作業場所の構築を目指しており、このブラストルームがそれと大きく貢献するものと確信しています。

ありがとうございます。

大型・複雑製品の塗装密着性向上！

**ロボット**自動加工

**手動加工**で作業効率に革新を。

プラスト中も視界抜群

臨海部の工場に最適！

架台高さ 400~600mm

低床大型

# ブラストルーム

納入実績 100社以上

スチールグリット アルミナ どちらも対応

研削材の回収・分級を風力で自動化！

40メートルまで対応

加工室全長

30年後の未来でも安心・快適にご利用頂けるプラストを

株式会社 不二製作所

TEL 03-3686-5104

〒132-0025 東京都江戸川区松江5-2-24

<https://www.fujimg.co.jp>